

RAPPORT DÉVELOPPEMENT DURABLE

DÉCLARATION DE NOTRE PDG	4
VALEURS & PRINCIPES RELATIFS AU DÉVELOPPEMENT DURABLE	6
NOTRE MÉTIER	8
L'INNOVATION EST CONCENTRÉE SUR NOTRE CŒUR DE MÉTIER	10
DE FOURNISSEUR À PARTENAIRE	11
TROIS PILIERS POUR PLUS DE DURABILITÉ	12
PRODUITS INNOVANTS, DURABLES ET RESPECTUEUX DES RESSOURCES	14
INITIATIVES INTERNES	22
INITIATIVES COLLABORATIVES	26
SOLUTIONS DURABLES	32

Rapport développement durable à partir de 2020

Année : 2021

1874 Au départ une
tannerie

1959 Création de Storopack Hans
Reichenecker GmbH + Co. ;
production de pièces
techniques moulées à partir
de Styropor®

70 sites

564 millions d'euros
de chiffre d'affaires

2 490 employés



ENTREPRISE FAMILIALE SIGNIFIE ALLIER LA TRADITION À L'INNOVATION.

Storopack est le fournisseur et le prestataire de services leader pour les emballages de protection flexibles et sur mesure, ainsi qu'un expert en matière de pièces techniques moulées.

En tant qu'entreprise familiale agissant au niveau international avec 2 470 employés, la tradition et l'innovation sont la base de notre réussite. Nous travaillons en étroite collaboration avec nos clients depuis plus de 60 ans pour adapter leurs emballages de protection à une grande diversité de besoins et les aider sur le long terme. Avec des usines de production et des sites certifiés dans le monde entier, Storopack a une structure décentralisée et est toujours très proche du client. 2 470 employés travaillent dans 69 sites de 19 pays à travers le monde.

DÉCLARATION DE NOTRE PDG

NOTRE ENGAGEMENT POUR UN DÉVELOPPEMENT DURABLE



La durabilité englobe de nombreuses dimensions. Ce rapport traite exclusivement des activités de développement durable de Storopack en matière d'environnement. Offrir un emballage parfait qui protège de manière optimale le produit à emballer est notre revendication et notre objectif le plus important. Notre mission, « Perfect Protective Packaging », est également notre priorité absolue en termes de durabilité. En effet, lorsqu'un produit est endommagé pendant le transport, des ressources sont consommées inutilement en raison de la nouvelle production et du transport supplémentaire, nuisant à l'environnement. Néanmoins, les emballages de protection doivent être conçus et produits de la manière la plus économe en ressources possible.

En 2019, plus de 30% de nos produits fabriqués en interne étaient réalisés à partir de matériaux renouvelables ou recyclés. D'ici 2025, nous porterons cette part à plus de 50%.

Malgré notre large portefeuille de produits fabriqués à partir de matières premières renouvelables et recyclées, nous cherchons à promouvoir une évaluation

« En tant qu'entreprise familiale présente dans le monde entier, nous prenons la durabilité au sérieux et attachons une grande importance au maintien et à l'amélioration de la qualité de vie des générations à venir. »

HERMANN REICHENECKER

objective et factuelle des plastiques. En termes d'apport en ressources et d'émissions de CO₂, ceux-ci constituent souvent le matériau le plus respectueux de l'environnement pour les emballages de protection, en particulier lorsque ces matériaux sont déjà fabriqués à partir de matériaux recyclés.

C'est pourquoi il est si important pour nous de promouvoir l'économie circulaire dans le monde – et

donc d'augmenter considérablement le taux de recyclage. La pollution des mers par les déchets en plastique est un problème majeur et nous devons travailler ensemble pour le résoudre. Le plastique ne doit pas se retrouver dans la mer, mais être recyclé ou au moins utilisé pour produire de l'énergie. Malheureusement, les principaux pays qui polluent disposent rarement de systèmes d'élimination et de recyclage fonctionnels. Ici, une assistance doit être fournie pour garantir que les matériaux sont réutilisés de manière appropriée, idéalement par le biais du recyclage. Pour cette raison, nous soutenons des initiatives telles que Big Blue Ocean Cleanup et faisons campagne en tant que membre de l'Alliance to End Plastic Waste.

L'équipement de nos sites joue également un rôle majeur en matière de protection des ressources, car la durabilité commence bien avant que nous n'utilisions des matières premières pour fabriquer nos produits. C'est pourquoi nous sommes engagés dans la gestion efficace de l'énergie et optimisons en continu l'empreinte énergétique de nos usines de production et nos bureaux.

Dans les années à venir, nous entendons nous concentrer sur les aspects suivants en termes de d'éco-responsabilité :

- ▶ Optimiser la conception de nos emballages de protection et intensifier le conseil en application pour éviter toute utilisation inutile des ressources due à un excès d'emballage
- ▶ Augmenter la part des matériaux recyclés dans tous les produits que nous fabriquons
- ▶ Élargir nos activités pour empêcher la pollution (plastique) des océans

Dans le rapport sur le développement durable qui suit, nous décrivons les différentes mesures que nous avons déjà mises en place et sur lesquelles nous continuerons de nous appuyer.

J'espère que vous apprécierez sa lecture !

Bien à vous,



Hermann Reicheneker

NOTRE OBJECTIF POUR 2025

UTILISER AU MOINS

50%

**DE MATIÈRES PREMIÈRES ISSUES
DE RESSOURCES RECYCLÉES OU
RENOUVELABLES**



**VALEURS & PRINCIPES
RELATIFS AU DÉVELOPPEMENT DURABLE**

RESPONSABILITÉ

SIGNIFIE AGIR EN ACCORD
AVEC DES VALEURS ET DES
PRINCIPES DIRECTEURS
CLAIRS.



NOTRE MÉTIER

NOS PRINCIPAUX DOMAINES DE COMPÉTENCES SONT LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE ET LES PIÈCES MOULÉES, DE PREMIER CHOIX.

Nos solutions dans le segment des emballages de protection garantissent que les produits de nos clients peuvent être transportés en toute sécurité. Après tout, un produit est exposé à toute une série de risques lors du transport, tels que des chocs violents et des variations de températures. Grâce à l'utilisation optimale de matériau d'emballage, nous veillons à ce que les produits soient intacts à l'arrivée. Tout produit endommagé pendant le transport est non seulement frustrant pour le destinataire, mais également nocif pour l'environnement. Le retour du produit endommagé, ainsi que la fabrication

et l'expédition d'un article de remplacement consomment beaucoup plus d'énergie et de ressources que l'utilisation d'une solution d'emballage appropriée.

Nos pièces moulées en mousse expansée sont exceptionnellement légères et offrent une excellente isolation thermique. En conséquence, elles réduisent la consommation de carburant lorsqu'elles sont utilisées comme pièces automobiles. Et comme isolant ou élément de construction, elles contribuent même à réduire le besoin d'énergie de chauffage.



87

**milliards d'envois
dans le monde¹**



EMBALLAGE DURABLE
SIGNIFIE OFFRIR LA
PROTECTION APPROPRIÉE
POUR CHAQUE OBJET.

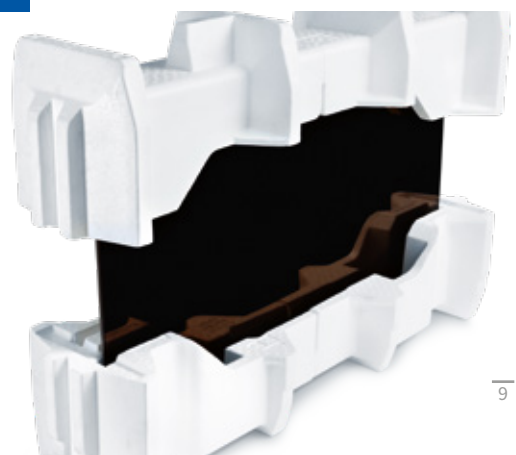
PACKAGING

PAPIER FROISSÉ
COUSSINS D'AIR
REMBOURRAGE EN
MOUSSE
CHIPS D'EMBALLAGE
INTÉGRATIONS



MOLDING

EMBALLAGE DE PROTECTION SUR MESURE
EMBALLAGE DE PROTECTION À TEMPÉRATURE CONTRÔLÉE
PIÈCES MOULÉES TECHNIQUES





L'INNOVATION EST CONCENTRÉE SUR NOTRE CŒUR DE MÉTIER

ENSEMBLE AVEC NOS CLIENTS ET NOS FOURNISSEURS, NOUS DÉVELOPPONS ET OFFRONS DES SOLUTIONS INNOVANTES.

Afin de protéger l'environnement et les ressources, nous nous engageons à créer des solutions innovantes et durables lors de la conception de nouveaux produits. Notre objectif est d'utiliser autant de plastiques renouvelables et recyclés que possible. C'est pourquoi nos spécialistes en développement utilisent de plus en plus de matières durables et respectueuses de l'environnement pour concevoir nos produits. Le recyclage est également essentiel lorsqu'il s'agit d'utiliser des matériaux de manière efficace et durable. Il est

souvent possible de se servir des chutes de matériaux pour fabriquer de nouveaux emballages de protection, et ce sans faire de compromis sur les propriétés essentielles. Nous utilisons déjà des matériaux recyclés pour une grande variété de solutions d'emballage – et travaillons sans relâche pour accroître la part de ces matériaux.

Déjà plus de 30% des produits que nous fabriquons sont réalisés à partir de matières premières renouvelables ou recyclées.

DE FOURNISSEUR À PARTENAIRE

DE BONS FOURNISSEURS PEUVENT DEVENIR DES PARTENAIRES STRATÉGIQUES.

En tant que client de longue date de la société chimique BASF, Storopack a été sélectionné – dans le cadre de la phase pilote du projet ChemCycling – afin de tester Styropor® Ccycled™, nouvelle matière première chimiquement recyclée, pour la production d'emballage. Le PSE ChemCycling rend possible le recyclage des

emballages en polystyrène, combinés à d'autres plastiques, contaminés ou non. Parallèlement au recyclage mécanique, le recyclage chimique peut jouer un rôle important en termes de fermeture de la boucle de recyclage. Nous innovons avec BASF en matière de réutilisation des plastiques.

« Nous sommes ravis d'avoir pu, avec notre partenaire de longue date Storopack, fabriquer les premiers prototypes de Styropor® Ccycled™ dans le cadre de notre projet ChemCycling™. En coopérant avec Storopack, nous espérons continuer à trouver des réponses aux questions actuelles relatives à l'élimination et au recyclage des déchets plastiques. »

**KLAUS RIES, VICE-PRÉSIDENT GLOBAL BUSINESS
MANAGEMENT MOUSSES DE STYRÈNE, BASF**





P

TROIS PILIERS POUR PLUS DE DURABILITÉ

**PRODUITS
INNOVANTS,
DURABLES ET
RESPECTUEUX DES
RESSOURCES**

**INITIATIVES
INTERNES**

**INITIATIVES
COLLABORATIVES**



Notre mission est de fournir à nos clients un emballage de protection parfait et des pièces moulées de première classe. Lors du choix d'une solution appropriée, les avantages et les fonctions de nos produits jouent un rôle crucial. En termes de conception de produits, l'accent est mis sur le design, le recyclage et la durabilité. Notre gamme comprend déjà un grand nombre de produits fabriqués à partir de ressources recyclées ou renouvelables.

PRODUITS INNOVANTS, DURABLES ET RESPECTUEUX DES RESSOURCES



SÉCURITÉ

Nos emballages de protection garantissent que les produits de nos clients arrivent intacts à destination. Par conséquent, ils évitent le recours inutile à des ressources pour fabriquer et expédier des produits de remplacement pour les marchandises endommagées, ce qui impacterait l'environnement.

L'aspect sécurité est particulièrement important dans les secteurs médical et pharmaceutique. Avec nos emballages de protection à température dirigée, nous garantissons que les médicaments vitaux arrivent jusqu'aux patients en toute sécurité et à la bonne température.

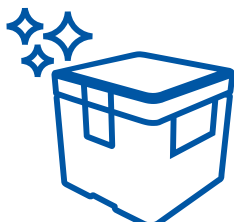
Mais nous ne nous concentrons pas uniquement sur une protection optimale des produits. Nos mousses expansées sont utilisées dans les habitacles de véhicule, pare-chocs, appuis-tête et amortisseurs ; elles protègent efficacement les passagers car elles sont capables d'absorber l'énergie issue d'un accident.



ISOLATION

Une isolation fiable est essentielle pour les produits qui doivent être stockés et transportés dans une certaine plage de températures, tels que ceux de l'industrie pharmaceutique ou de l'industrie agro-alimentaire. Nous proposons différentes boîtes et solutions isolantes pour le transport en toute sécurité de marchandises périssables et thermosensibles.

Nos pièces moulées en mousse expansée offrent une excellente isolation thermique. Des économies d'énergie thermique allant jusqu'à 70% peuvent être réalisées en utilisant des éléments d'isolation et de coffrage dans les bâtiments.



HYGIÈNE

Pour l'expédition de denrées alimentaires et de médicaments, l'hygiène est la priorité absolue lors du choix de l'emballage, en plus de la sécurité des produits. Grâce à leurs bonnes propriétés isolantes, les emballages en mousse expansée garantissent que les aliments restent frais, exempts de germes et sains.

Nos emballages en plastique ou en mousse expansée protègent non seulement des chocs et de l'humidité, mais ils maintiennent également l'oxygène et les germes à l'écart et peuvent être adaptés au produit emballé avec le plus haut degré de flexibilité. De plus, ils peuvent être nettoyés de manière fiable, de sorte que les normes d'hygiène élevées peuvent être garanties même lorsque l'emballage est réutilisé.



RECYCLABILITÉ

Nos coussins en papier PAPERplus®, nos chips d'emballage PELASPAN® et nos coussins d'air AIRplus® sont des solutions d'emballage de protection flexibles entièrement recyclables. Leur traitement à travers les systèmes de recyclage existants aide à réduire l'utilisation de matières premières.

Les déchets de post-consommation ou de post-production de l'emballage en mousse FOAMplus® peuvent également être utilisés comme substitut des matières premières primaires : en tant que composant du flux des déchets, la mousse FOAMplus® est un combustible exceptionnel pour les usines modernes qui génèrent de l'énergie à partir des déchets.

Nos solutions d'emballage de protection et nos pièces moulées en mousses expansées comme le polystyrène (PSE) et le polypropylène (PPE) peuvent également être entièrement recyclées. Par exemple, nous fabriquons de nouvelles chips d'emballage Loose Fill à partir d'emballages usagés en PSE qui conservent leurs principales propriétés pendant le processus de recyclage.

Storopack est le premier fabricant avec une production entièrement intégrée et brevetée du nouveau matériau rEPS. Il est composé de 100% de PSE ou de PS recyclé et l'emballage de protection peut également être produit avec jusqu'à 100% de contenu utilisant cette matière première.



RÉUTILISATION

Nous nous engageons à rendre nos produits réutilisables dans la mesure du possible, les propriétés des matériaux jouant un rôle central à cet égard. En utilisant le polypropylène expansé (PPE) comme base pour les pièces techniques moulées et les emballages de protection, par exemple, nous garantissons la durabilité de nos solutions produits. En conséquence, les caisses isothermes pour le transport thermosensible et les bacs de manutention peuvent être utilisés plusieurs fois.

Nous nous engageons également à offrir une qualité de matériau exceptionnelle en ce qui concerne nos solutions d'emballage flexibles. Les coussins en papier PAPERplus®, les emballages en mousse FOAMplus®, les coussins d'air AIRplus® et les chips d'emballage Loose Fill, par exemple, peuvent tous être réutilisés.

POIDS ET VOLUME RÉDUITS

Tous nos produits sont exceptionnellement légers. En tant que tels, ils réduisent non seulement la consommation générale de carburant des véhicules, lorsqu'ils sont utilisés comme composants automobiles, mais entraînent également des économies de carburant pendant le transport, lorsqu'ils sont utilisés comme emballage de protection.



Les gammes de produits AIRplus®, PAPERplus® et FOAMplus® sont conçues de manière à ce que le rembourrage puisse être produit à la demande au niveau de la station d'emballage. Cela permet non seulement d'économiser de l'espace de stockage sur les sites de nos clients, mais également de réduire le volume de transport. Et la consommation de carburant associée à l'expédition de nos marchandises diminue.

COMPOSTABILITÉ

Nous attachons une grande importance à pratiquer une communication ouverte et transparente en termes de compostabilité de nos produits. Tous nos produits avec le mot « BIO » dans leur nom sont fabriqués à partir de matières premières renouvelables et sont biodégradables. Ils ont été officiellement certifiés par des institutions indépendantes et respectées (DIN CERTCO et BPI).



Par exemple, la compostabilité de notre film AIRplus® BIO et de nos chips d'emballage PELASPAN® BIO a été certifiée au niveau international conformément à la norme DIN EN 13432 (Europe) et ASTM D6400 (États-Unis).

Nos chips d'emballage PELASPAN® BIO et Renatur® sont également certifiées en Allemagne, en France, en Espagne et au Royaume-Uni pour le compostage de jardin, conformément à la norme NF T51-800. Ces produits peuvent se décomposer complètement dans un compost domestique sans utiliser d'énergie et de CO₂ supplémentaires.

Conformément à cette philosophie, nous nous opposons à tous les produits étiquetés « bio », « biologiques » ou « biodégradables » et qui ne sont conformes qu'à des normes moins strictes. Ce type d'étiquetage induit les clients en erreur et nuit à la crédibilité de l'ensemble de notre industrie. Nous parlons ici de produits plastiques oxo-dégradables ou contenant des micro-additifs qui ne sont pas vraiment biodégradables, mais qui se désagrègent simplement pour devenir invisibles. De plus, ces produits endommagent gravement les circuits et systèmes de recyclage.

 **BPI** : www.bpiworld.org

 **DIN CERTCO** : www.dincertco.de/din-certco/en



PRODUITS FABRIQUÉS À PARTIR DE MATÉRIAUX RENOUVELABLES

DURABILITÉ SIGNIFIE
UTILISER DES MATIÈRES
PREMIÈRES QUI
SE RÉGÈNÈRENT.

Plus durables, les nouvelles matières premières sont un moyen de préserver l'environnement et les ressources naturelles. C'est pourquoi nos spécialistes en développement utilisent de plus en plus de matières renouvelables pour concevoir nos produits. Nous protégeons ainsi les ressources tout en offrant à nos clients les caractéristiques matérielles exceptionnelles auxquelles ils s'attendent avec des produits fabriqués à partir de matériaux conventionnels.



PAPERplus® CLASSIC GRASS

- ▶ COMPOSÉ DE FIBRES DE GAZON ET DE PAPIER DE RECYCLAGE
- ▶ PEUT ÊTRE ENTIÈREMENT RECYCLÉ OU COMPOSTÉ
- ▶ L'HERBE EST UNE RESSOURCE RENOUVELABLE ET SA TRANSFORMATION EN PAPIER NÉCESSITE BEAUCOUP MOINS D'EAU ET D'ÉNERGIE QUE CELLE DES FIBRES DE BOIS.
- ▶ OFFRE LES MÊMES PROPRIÉTÉS D'EMBALLAGE DE PROTECTION EXCEPTIONNELLES QUE LES AUTRES TYPES DE PAPIER STOROPACK

AIRplus® BIO

- ▶ FABRIQUÉ EN PARTIE À BASE DE MATIÈRES PREMIÈRES BIOSOURCÉES TELLES QUE L'ACIDE POLYLACTIQUE, QUI EST DÉRIVÉ DU MAÏS
- ▶ ENTIÈREMENT COMPOSTABLE DE MANIÈRE INDUSTRIELLE ET CERTIFIÉ SELON LES NORMES EN 13432 ET ASTM D6400
- ▶ EXCEPTIONNELLEMENT STABLE, ÉLASTIQUE, ÉTANCHE À L'AIR ET LÉGER

REMBOURRAGE EN PAPIER PAPERplus®

- ▶ FABRIQUÉ À PARTIR DE MATÉRIAUX RENOUVELABLES
- ▶ STOROPACK N'UTILISE PAS DE PAPIER COUCHÉ
- ▶ LEUR TRAITEMENT À TRAVERS LES SYSTÈMES DE RECYCLAGE EXISTANTS AIDE À RÉDUIRE L'UTILISATION DE MATIÈRES PREMIÈRES

PELASPAN® BIO

- ▶ FABRIQUÉ À PARTIR D'AMIDON VÉGÉTAL
- ▶ COMPOSTABLE EN JARDIN ET CERTIFIÉ SELON LA NORME NF T51-800 EN ALLEMAGNE, EN FRANCE, EN ESPAGNE ET AU ROYAUME-UNI
- ▶ COMPOSTABLE ET CERTIFIÉ SELON LES NORMES DIN EN 13432 (EUROPE) ET ASTM D6400 (ÉTATS-UNIS)
- ▶ ENTIÈREMENT BIODÉGRADABLE (AUCUN RÉSIDU) ET HYDROSOLUBLE
- ▶ FAIBLE POUSSIÈRE, ANTISTATIQUE ET RÉSISTANT À L'USURE

BIOSOURCÉ

- ▶ FABRIQUÉ À 80% D'ACIDE POLYLACTIQUE BIOSOURCÉ, DÉRIVÉ DU MAÏS OU D'AUTRES PLANTES SUCRIÈRES TELLES QUE LE MANIOC
- ▶ COMPOSTABILITÉ INDUSTRIELLE COMPLÈTE CERTIFIÉE SELON LES NORMES INTERNATIONALES
- ▶ EXCEPTIONNELLEMENT RÉSISTANT À L'HUMIDITÉ ET AUX CHOCS
- ▶ PROPRIÉTÉS D'EMBALLAGE EXCEPTIONNELLES ET EST CONFORME AUX RÉGLEMENTATIONS DES EMBALLAGES ALIMENTAIRES

AIRplus® RECYCLE

- ▶ UN EMBALLAGE FABRIQUÉ À PARTIR D'AU MOINS 50% DE MATÉRIAUX RECYCLÉS
- ▶ CONVIENT AUX PRODUITS PLUS OU MOINS LÉGERS
- ▶ DISPONIBLE EN FILM VOID, CUSHION, BUBBLE OU WRAP

FOAMplus® 5504R

- ▶ LA MOUSSE D'EMBALLAGE EST FABRIQUÉE EN PARTIE AVEC DU POLYOL, UNE MATIÈRE PREMIÈRE CONSTITUÉE DE POLYURÉTHANE RECYCLÉ.
- ▶ LES DÉCHETS ET LES RÉSIDUS DE POLYURÉTHANE EN PROVENANCE DE L'INDUSTRIE OU DES CONSOMMATEURS SONT TRAITÉS DANS DES CENTRES DE RECYCLAGE POUR PRODUIRE DU POLYOL.
- ▶ PRÉSENTE DES PROPRIÉTÉS SIMILAIRES AU MATÉRIAU DE BASE ET PEUT ÊTRE UTILISÉ POUR PRODUIRE DES EMBALLAGES DE PROTECTION DE GRANDE QUALITÉ.

Papier recyclé PAPERplus®

- ▶ FABRIQUÉ À PARTIR DE PAPIER OU DE CARTON 100% RECYCLÉ
- ▶ PEUT ÊTRE COMPLÈTEMENT RECYCLÉ
- ▶ PROTÈGE LES PRODUITS DE MANIÈRE FIABLE GRÂCE AUX MÊMES PROPRIÉTÉS D'EMBALLAGE QUE CELLES DU PAPIER KRAFT

Chips d'emballage PELASPAN®

- ▶ COMPOSÉ DE MATÉRIAUX 100% RECYCLÉS
- ▶ PEUT ÊTRE COMPLÈTEMENT RECYCLÉ
- ▶ OFFRE LES MÊMES CARACTÉRISTIQUES EXCEPTIONNELLES D'EMBALLAGE QUE LES PRODUITS QUI NE CONTIENNENT AUCUN MATÉRIAU RECYCLÉ

Styropor® Ccycled™

- ▶ FABRIQUÉ EN UTILISANT LE PROCÉDÉ innovant **ChemCycling™** AVEC DES DÉCHETS PLASTIQUES MÉLANGÉS OU MÊME CONTAMINÉS PROVENANT DES SACS POUBELLES OU DES POUBELLES JAUNES UTILISÉS POUR LA COLLECTE DES ÉCO-EMBALLAGES
- ▶ LES EMBALLAGES DE PROTECTION EN Styropor® Ccycled™ OFFRENT LA MÊME HAUTE QUALITÉ QUE LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE EN PSE CONVENTIONNEL – ET RÉPONDENT AUX MÊMES NORMES ÉLEVÉES EN TERMES D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ ALIMENTAIRE
- ▶ CONTRIBUE À L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE – CAR LES DÉCHETS PLASTIQUES SONT UTILISÉS DANS LE PROCESSUS DE PRODUCTION – ET EST certifié ECOLOOP

rEPS

- ▶ COMPOSÉ À 100% DE PSE OU DE PS RECYCLÉ
- ▶ L'EMBALLAGE DE PROTECTION PEUT ÊTRE PRODUIRE AVEC JUSQU'À 100% DE CETTE MATIÈRE PREMIÈRE
- ▶ CYCLE SIMPLE ET EFFICACE POUR LES EMBALLAGES DE PROTECTION EN PSE
- ▶ CONSERVE LES PROPRIÉTÉS D'EMBALLAGE IMPORTANTES DE PSE VIERGE



PRODUITS FABRIQUÉS À PARTIR **DE MATIÈRES PREMIÈRES RECYCLÉES**

RECYCLER SIGNIFIE
UTILISER PLUS DE
MATIÈRES PREMIÈRES
AUSSI EFFICACEMENT ET
DURABLEMENT QUE POSSIBLE.

Le recyclage est un processus continu lorsqu'il s'agit d'utiliser des matériaux le plus efficacement et le plus durablement. En effet, il est souvent possible de se servir des chutes de matériaux pour fabriquer de nouveaux emballages de protection, et ce sans faire de compromis sur les propriétés essentielles. C'est ainsi que nous utilisons déjà des matériaux recyclés pour toute une variété de solutions d'emballage et travaillons sans relâche pour accroître la part de ses matériaux.



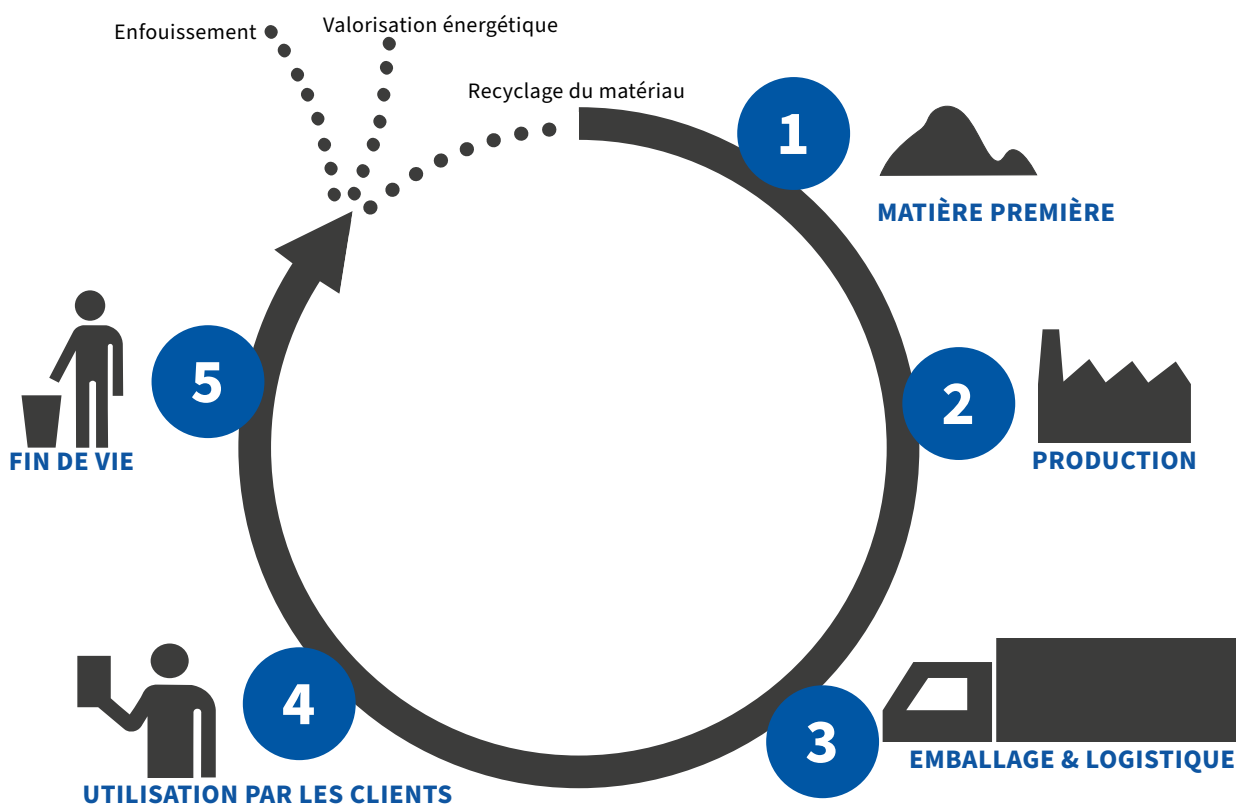
La production durable commence bien avant que nous ne transformions les matières premières en produits. C'est pourquoi nous prenons diverses mesures internes pour protéger les ressources et optimiser notre empreinte environnementale.

INITIATIVES INTERNES

PROGRÈS SIGNIFIE IDENTIFIER L'UTILISATION OPTIMALE DES RESSOURCES POUR NOS CLIENTS.

À l'aide de notre outil EcoDesign, nous analysons toutes les phases du cycle de vie d'un produit. Nous examinons non seulement l'utilisation des ressources pour le produit lui-même et au cours de sa production, mais prenons également en compte les besoins et les spécifications de nos clients. Nous considérons, par exemple, si le client souhaite un produit fabriqué à partir de matières

premières biosourcées ou recyclées ou si la réutilisation du produit est la priorité absolue. Tout cela est prévu par notre outil EcoDesign, avec différents produits et matières premières comparés et contrastés. Le résultat figure l'empreinte environnementale et est conçu pour aider nos clients à trouver la bonne solution de produit.



EFFICACITÉ SIGNIFIE UTILISER L'ÉNERGIE SCIEMMENT.

Notre consommation d'énergie représentant une part importante de notre empreinte carbone, les équipements de nos sites de production jouent également un rôle majeur dans la protection des ressources. C'est pourquoi nous sommes engagés dans la gestion efficace de l'énergie et optimisons en continu l'empreinte énergétique de nos

sites en restant exemplaire. Nous avons déjà réussi à réduire considérablement nos émissions de CO₂ et notre consommation d'énergie grâce à différentes mesures de modernisation. En plus du système de gestion de l'énergie, nos sites allemands ont également été certifiés conformes à la norme DIN ISO 50001.



19

**NOUVELLES
POMPES À VIDE**

... dans les usines de production des sites de Langenau, Krumbach, Vechta, Saint-Sébastien-sur-Loire et Mollet del Vallès consomment de l'électricité uniquement à la demande et économisent ainsi de l'énergie.



1 624

**NOUVELLES
AMPOULES À LED**

... remplacent les ampoules électriques à incandescence moins efficaces sur les sites de Krumbach, Vechta, Mollet del Vallès, Huarte et Saint-Sébastien-sur-Loire. Cela nous permet d'économiser 45 991 kW-heures par mois.



11

**TONNES
MÉTRIQUES**

... sont économisées sur notre site de Vechta grâce à une gestion plus efficace de l'énergie et à une large palette de mesures de modernisation.



588 416

**kW-HEURES DE
CHALEUR PERDUE**

... en provenance de la production sont utilisés chaque mois pour chauffer les sites de Krumbach, Vechta et Mollet del Vallès.



850

**TONNES
MÉTRIQUES DE CO₂**

... sont économisées chaque année par notre site de Krumbach grâce à une gestion plus efficace de l'énergie et à une large palette de mesures de modernisation.



20 ANNÉES DE CO₂

... chaque année par
Vechta grâce à une
réduction de l'énergie et à
une série de mesures de
modernisation.



8 SITES DE MOULAGE

... ont vu leur efficacité énergétique
être analysée dans le cadre d'audits
énergétiques indépendants depuis
2016 et ont déterminé des mesures
d'amélioration : Anetz, Huarte,
Krumbach, Langenau, Mainleus, Mollet
del Vallès, Saint-Sébastien-sur-Loire et
Vechta.



9 MOTEURS ÉLECTRIQUES

... dans les usines de production des
sites de Langenau, Krumbach, Vechta,
Saint-Sébastien-sur-Loire et Mollet del
Vallès consomment de l'électricité
uniquement à la demande et
économisent ainsi de l'énergie.



223 440 kW-HEURES D'ÉLECTRICITÉ

... sont générés chaque mois sur place
pour la production des sites de
Krumbach, Vechta et Langenau par le
biais d'unités de cogénération chaleur/
électricité.



3 NOUVELLES CHAUDIÈRES

... ont été installées sur les sites de
Krumbach, Vechta et Mollet del Vallès
pour offrir un chauffage plus
performant.

POUR PRO

Nous nous engageons dans des initiatives dédiées à la lutte contre les déchets plastiques, telle que Big Blue Ocean Cleanup, Operation Clean Sweep et l'Alliance to End Plastic Waste, pour promouvoir la durabilité dans l'utilisation des plastiques.

INITIATIVES COLLABORATIVES

R DE L'EAU OPRE

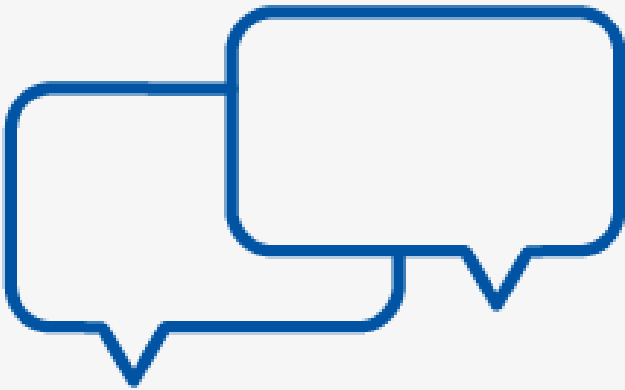
COMBATTRE LES DÉCHETS PLASTIQUES



POUR DES PLAGES PROPRES



**CRÉATION ET MISE EN
PLACE D'UNE
INFRASTRUCTURE**



**INFORMATION ET
IMPLICATION**



INNOVATION



NETTOYAGE



POUR DES PLAGES PROPRES

BIG BLUE OCEAN CLEANUP

Nous soutenons la fondation internationale à but non lucratif Big Blue Ocean Cleanup depuis 2018. En tant que sponsor exclusif du programme de nettoyage du littoral, nous nous sommes engagés dans un partenariat à long terme. Big Blue Ocean Cleanup s'emploie activement à renforcer la prise de conscience sur l'état actuel des mers du globe et se consacre à la protection de la vie marine et à la durabilité pour des océans et des côtes propres – avec des initiatives consacrées au nettoyage des plages, à l'élimination du plastique de l'océan, à une offre de cours de formation et à l'information des partenaires, ainsi que du grand public.

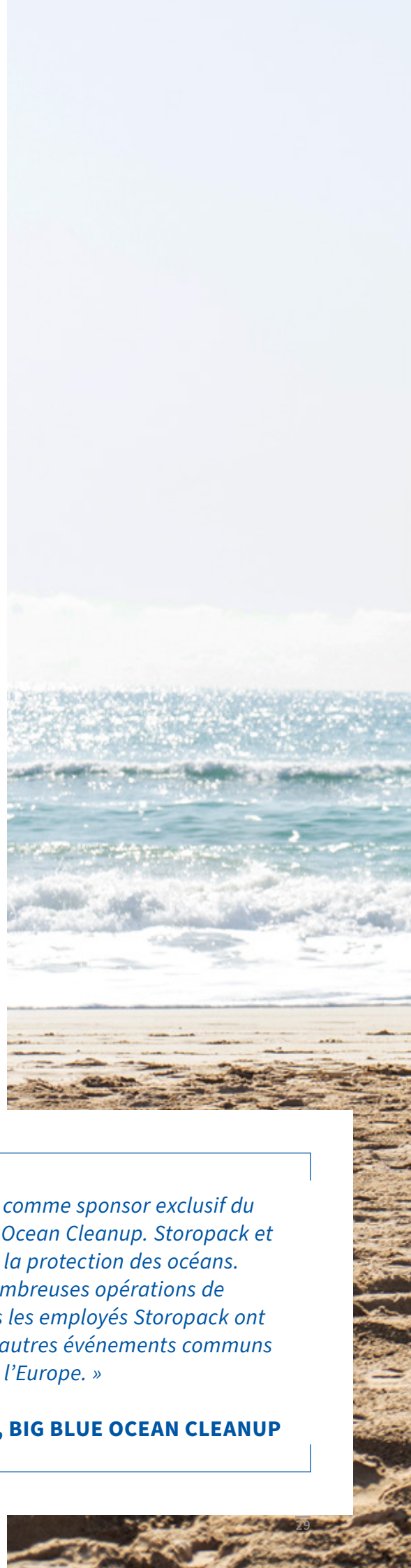
En plus de soutenir financièrement Big Blue Ocean Cleanup, nous jouons également un rôle actif en Europe. Nos collaborateurs participent par exemple bénévolement à des initiatives de nettoyage des plages au Royaume-Uni, en France, en Italie, en Espagne et au Benelux, enlever les déchets des plages avant qu'ils ne se transforment en microplastiques ou petites particules de plastiques. Le programme de nettoyage du littoral de Big Blue Ocean Cleanup existe dans le monde entier.

 www.bigblueoceancleanup.org



« Nous sommes ravis d'avoir Storopack comme sponsor exclusif du programme de nettoyage côtier Big Blue Ocean Cleanup. Storopack et ses employés se soucient vraiment de la protection des océans. Ils en ont donné la preuve par de nombreuses opérations de nettoyage de plages au cours desquelles les employés Storopack ont volontairement fourni un soutien actif. D'autres événements communs sont prévus dans toute l'Europe. »

RORY SINCLAIR, DIRECTEUR GÉNÉRAL, BIG BLUE OCEAN CLEANUP





COMBATTRE LES DÉCHETS PLASTIQUES

ALLIANCE TO END PLASTIC WASTE

Les déchets plastiques présents dans l'environnement, et en particulier dans les océans du globe, représentent un problème majeur. Avec une quarantaine d'autres entreprises, nous nous sommes engagés dans l'Alliance to End Plastic Waste, dont la mission est de mettre fin au rejet des déchets plastiques dans l'environnement et d'éliminer la pollution plastique existante.

L'initiative mondiale « Alliance to End Plastic Waste » (Alliance pour en finir avec les déchets plastiques) réunit des entreprises du monde entier, issues de toute la chaîne de valeur des plastiques. Les entreprises participantes se sont déjà engagées à verser des fonds d'une valeur totale d'environ un milliard de dollars US en faveur de cette cause. Durant les cinq prochaines années, au moins 1,5 milliard de dollars devrait ainsi être mis à disposition de divers projets et initiatives. L'Alliance to End Plastic Waste poursuit une stratégie en quatre volets :

CRÉATION ET MISE EN PLACE D'UNE INFRASTRUCTURE

Pour les villes et les régions particulièrement affectées par les déchets plastiques.

Objectif : collecter et gérer les déchets et augmenter le recyclage

INNOVATION

Investissement dans de nouvelles technologies facilitant le recyclage et la récupération des plastiques.

Objectif : développer des solutions innovantes de recyclage des emballages et permettre la mise en place d'une économie circulaire

INFORMATION ET IMPLICATION

Des consommateurs et de la population affectée sur les processus de recyclage.

Objectif : sensibiliser

NETTOYAGE

Élimination des déchets plastiques déjà présents dans les océans et les rivières, cette tâche revêtant un caractère particulièrement urgent.

Objectif : éliminer les déchets plastiques déjà présents dans l'environnement



www.endplasticwaste.org

**ALLIANCE
TO END
PLASTIC
WASTE** 

LA RECHERCHE A IDENTIFIÉ LES SOURCES LES PLUS IMPORTANTES DE DÉCHETS PLASTIQUES NON GÉRÉS ET LES PRINCIPAUX ASPECTS DE LA SOLUTION³

**80%
DU PLASTIQUE
OCÉANIQUE PROVIENT
DE SOURCES
TERRESTRES³**

**PLUS DE LA MOITIÉ DES
FUITES DE DÉCHETS
PLASTIQUES D'ORIGINE
TERRESTRE
PROVIENNENT DE
SEULEMENT 5 PAYS
D'ASIE³**

**90%
DES PLASTIQUES ISSUS
DE RIVIÈRES DANS
L'OCÉAN SONT
TRANSPORTÉS PAR 10
RIVIÈRES³**



POUR DE L'EAU PROPRE

OPERATION CLEAN SWEEP

Au sein de tous nos sites du monde entier, nous nous sommes volontairement engagés à poursuivre les objectifs de l'Operation Clean Sweep et nous nous fixons nous-mêmes pour but d'empêcher que les particules de plastique utilisées dans les usines de production se retrouvent dans l'environnement via l'eau. De ce fait, nous apportons une contribution importante pour éviter la perte de granulés dans la chaîne de valeur du plastique.

Pour remplir cette mission, les conditions techniques et structurelles nécessaires ont été mises en place, afin d'empêcher le déversement de granulés et de s'assurer que les granulés déversés ne se retrouvent dans l'environnement. Par exemple, nos systèmes sont équipés de filtres à eau spécifiques. De plus, des employés sont formés pour empêcher le déversement de granulés de plastique et, si nécessaire, pour les éliminer efficacement.

Grâce aux sites allemands de notre division moulage, nous sommes un membre certifié de l'initiative Zero Pellet Loss de l'Association allemande pour les emballages et films plastiques.

 www.opcleansweep.org







SOLUTIONS DURABLES

EMBALLAGE DURABLE SIGNIFIE
PLUS QUE LA SEULE MATIÈRE
PREMIÈRE.

GAMME DESTINÉE AUX TRANSPORTS MÉDICAUX

C'EST RASSURANT DE SAVOIR QUE LES MÉDICAMENTS ARRIVENT À BON PORT EN PARFAIT ÉTAT.

Storopack est le fournisseur privilégié et fiable de solutions de transport innovantes pour le marché médical en Europe. Storopack propose des solutions individuelles pour le transport à température dirigée, adaptées aux

besoins spécifiques des clients. Elles facilitent en effet le transport des traitements et garantissent une plage de température toujours optimale.

NOTRE SOLUTION : ONCO- & CLINIC-SYSTEM

La gamme Onco-System pour les pharmacies et les laboratoires, ainsi que la gamme Clinic-System pour les hôpitaux, fabriquées en PPE durable, se ferment hermétiquement et offrent une étanchéité supplémentaire, assurant ainsi une protection fiable

contre les fuites. Tous les composants peuvent être efficacement désinfectés et les boîtes peuvent être réutilisées au moins 200 fois sans compromettre l'hygiène.



SÉCURITÉ

- ▶ TRÈS BONNE PROTECTION LIMITANT LA CASSE ET LES RETOURS DE PRODUITS



ISOLATION

- ▶ AUCUNE CONSOMMATION D'ÉNERGIE POUR REFROIDIR LES PRODUITS ET UTILISATION DU TRANSPORT PASSIF



POIDS ET VOLUME RÉDUITS

- ▶ SE CLASSE PARMI LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE DE PROTECTION LES PLUS LÉGÈRES
- ▶ MOINS DE CONSOMMATION DE CARBURANT ET D'ÉMISSIONS



RÉUTILISATION

- ▶ AU MOINS 200 CYCLES PAR BOÎTE ET CHAQUE PARTIE DE LA BOÎTE EST ÉCHANGEABLE
- ▶ UNE BOÎTE POUR PLUSIEURS LIVRAISONS



HYGIÈNE

- ▶ SURFACE LISSE ET PLATEAU EN PLASTIQUE AMOVIBLE PERMETTANT UN NETTOYAGE FIABLE

« L'hôpital SLK de Heilbronn, en tant que groupement hospitalier, effectue des livraisons de la pharmacie hospitalière aux cliniques rattachées. Avec les solutions Storopack, nous savons avec une certitude absolue que la température des médicaments reste entre 2 et 8 degrés. Elles sont simples d'utilisation avec un mécanisme de fermeture hermétique fiables, faciles à laver et réutilisables.

**DR. STEFFEN PELZL, CHEF DE PHARMACIE
HÔPITAL SLK DE HEILBRONN**

**200x
RÉUTILISABLE**

 **Plus d'infos sur nos solutions médicales :**
www.storopack.fr/vos-activites/medical


STOROPACK

PERFECT PROTECTIVE PACKAGING

EMBALLAGE DE PROTECTION ET DE TRANSPORT
POUR L'ALIMENTAIRE

↓ **5%**

RÉDUCTION DE L'IMPACT SUR LE CHANGEMENT CLIMATIQUE EN RAISON DE L'ABSENCE DE CERCLAGE

FRAÎCHEUR SIGNIFIE QUE VOS PRODUITS ARRIVENT DANS L'ÉTAT DANS LEQUEL ILS ONT ÉTÉ ENVOYÉS.

Storopack propose une large gamme de boîtes en PSE, ainsi qu'à base de matériaux recyclés et biosourcés, pour le transport d'aliments tels que le poisson, la viande ou les légumes. Storopack adapte

toujours l'emballage de protection aux besoins du client, afin de s'assurer que le produit est acheminé à son destinataire de la manière la plus sûre et sans aucun dommage.

NOTRE SOLUTION : Boîtes SEAclic

Les boîtes SEAclic de Storopack sont la solution idéale pour les entreprises expédiant du poisson et autres denrées alimentaires fraîches. La solution de transport axée sur une conception respectueuse de

l'environnement et un design pratique est disponible en différents matériaux : Styropor® Ccycled™, matière première biosourcée, et PSE



SÉCURITÉ

- ▶ TRÈS BONNE PROTECTION LIMITANT LA CASSE ET LES RETOURS DE PRODUITS
- ▶ LES BOÎTES PEUVENT ÊTRE EMPILÉES ET PERMETTENT D'OPTIMISER LE TRANSPORT – AUCUN CERCLAGE SUPPLÉMENTAIRE REQUIS
- ▶ SÉCURITÉ DU PRODUIT PAR RÉSISTANCE MÉCANIQUE



ISOLATION

- ▶ MOINS DE CONSOMMATION D'ÉNERGIE



POIDS ET VOLUME RÉDUITS

- ▶ SE CLASSE PARMI LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE DE PROTECTION LES PLUS LÉGÈRES
- ▶ MOINS DE CONSOMMATION DE CARBURANT ET D'ÉMISSIONS



RECYCLABILITÉ

- ▶ MOINS DE DÉCHETS
- ▶ RÉDUCTION DE L'UTILISATION DE MATIÈRES PREMIÈRES PRIMAIRES ET CONTRIBUTION À L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE
- ▶ LA BOÎTE EN PSE EST 100% RECYCLABLE



HYGIÈNE

- ▶ L'EMBALLAGE DE PROTECTION EN PSE RÉPOND AUX EXIGENCES D'HYGIÈNE ÉLEVÉES ET GARANTIT LA SÉCURITÉ ALIMENTAIRE



AUTRES

- ▶ MOINS DE CONSOMMATION DE CARBURANT GRÂCE AUX USINES SUR DIFFÉRENTS SITES EN EUROPE
- ▶ OPTIMISATION DES COÛTS ET CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE GRÂCE À LA STANDARDISATION



 **Plus d'infos sur les emballages de protection pour les aliments :**
www.storopack.fr/vos-activites/agro-alimentaire

SERVICES À LONG TERME SIGNIFIE OFFRIR LA SOLUTION RÉUTILISABLE IDÉALE.

Storopack propose des emballages réutilisables pour le transport de pièces sensibles entre fournisseurs ou des équipementiers aux constructeurs automobiles. Le PPE est utilisé spécialement pour les pièces devant

être protégées pendant le transport, comme les pièces peintes en plastique ou en métal, les toits ouvrants, les rétroviseurs et les composants électroniques.



SÉCURITÉ

- ▶ ABSORPTION DES CHOCS ET DE L'ÉNERGIE
- ▶ AUGMENTE LA SÉCURITÉ DES UTILISATEURS



POIDS ET VOLUME RÉDUITS

- ▶ SE CLASSE PARMI LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE DE PROTECTION LES PLUS LÉGÈRES
- ▶ MOINS DE CONSOMMATION DE CARBURANT ET D'ÉMISSIONS



RÉUTILISATION

- ▶ UN FARDAGE POUR PLUSIEURS LIVRAISONS



RECYCLABILITÉ

- ▶ MOINS DE DÉCHETS FINAUX À ENFOUIR ET À INCINÉRER
- ▶ UTILISATION RÉDUITE DE MATIÈRES PREMIÈRES VIERGES

Augmentation continue de l'utilisation d'emballages en PPE sur le marché automobile grâce à la bonne protection des pièces moulées, la réutilisation et la recyclabilité.

↓ **7% DE CO₂**

Grâce au faible poids du PPE par rapport aux matériaux non expansés comme le PP, les émissions de CO₂ (éq.) sont réduites de 7% par km.



Plus d'infos sur nos bacs navette :

www.storopack.com/your-industry/automotive/cargo-carriers



SATISFAIRE AUX NORMES SIGNIFIE UTILISER DES PIÈCES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE POUR FABRIQUER DES VOITURES.

Storopack développe et produit des pièces techniques moulées conformément aux exigences du client. En général, le PPE, et dans une moindre mesure le PSE, sont utilisés pour les applications où les caractéristiques

suivantes sont nécessaires : absorption d'énergie et de chocs, légèreté, isolation thermique et acoustique, comme les amortisseurs pour pare-chocs, supports de siège, outil, coffres, malles, supports, etc.



SÉCURITÉ

- ▶ ABSORPTION DES CHOCs ET DE L'ÉNERGIE
- ▶ AUGMENTE LA SÉCURITÉ DES UTILISATEURS
- ▶ CYCLE DE VIE PLUS LONG DU PRODUIT AUTOMOBILE



POIDS ET VOLUME RÉDUITS

- ▶ SE CLASSE PARMI LES SOLUTIONS LES PLUS LÉGÈRES
- ▶ MOINS DE CONSOMMATION DE CARBURANT ET D'ÉMISSIONS



ISOLATION

- ▶ MOINS DE CONSOMMATION D'ÉNERGIE POUR REFROIDIR OU CHAUFFER LE VÉHICULE
- ▶ CONFORT D'UTILISATION PAR RÉDUCTION DU BRUIT



RECYCLABILITÉ

- ▶ LE PPE ET LE PSE SONT TOTALEMENT RECYCLABLES



35%

Augmentation continue de la teneur en PPE dans les voitures,

en particulier dans les voitures électriques et hybrides, en raison de l'exigence de légèreté. En effet, l'étude LCA sur l'utilisation du produit ARPRO (PPE) dans un noyau de siège fabriqué par ERM, montre qu'il y a une réduction de 35% du poids des composants. Ainsi, si cette économie est appliquée au nombre de voitures vendues annuellement, une économie environnementale de près de 16 millions de tonnes de CO₂ (éq.) pourrait être réalisée. De plus, ARPRO est entièrement recyclable.

Rapports d'analyse du cycle de vie d'ARPRO :

www.storopack.com/arpro-life-cycle-assessment-reports



Plus d'infos sur les pièces techniques moulées :

www.storopack.fr/vos-activites/automobile/pieces-moulees-techniques

AIRplus®

AJUSTEMENT PARFAIT SIGNIFIE EXPÉDIER LES PRODUITS LÉGERS COMME UNE PLUME DANS DES EMBALLAGES LÉGERS COMME UNE PLUME.

Les formats de coussins d'air AIRplus® Void, AIRplus® Cushion, AIRplus® Bubble et AIRplus® Wrap offrent une large gamme de rembourrages possibles. Cela signifie diverses options d'application pour la protection des marchandises en colis. La gamme AIRplus® comprend toute

une variété de machines conçues pour différents processus d'emballage. Un équipement parfaitement adapté est proposé à chaque entreprise utilisant notre vaste gamme de machines conçues pour les besoins d'emballage de petite, moyenne et haute performance.

SÉCURITÉ



- ▶ TRÈS BONNE PROTECTION LIMITANT LA CASSE ET LES RETOURS DE PRODUITS
- ▶ ABSORPTION DES CHOCS ET DE L'ÉNERGIE

POIDS ET VOLUME RÉDUITS



- ▶ 99% D'AIR
- ▶ SE CLASSE PARI MI LES SOLUTIONS LES PLUS LÉGÈRES
- ▶ MOINS DE CONSOMMATION DE CARBURANT ET D'ÉMISSIONS – LE COUSSIN D'AIR PERMET UNE RÉDUCTION DE 1,2 KG (SOIT 0,5%) DES ÉMISSIONS DE CO₂ (ÉQ.) PAR 1000 KM, COMPARÉ À D'AUTRES SOLUTIONS PLUS LOURDES*

RÉUTILISATION



- ▶ MOINS D'EMBALLAGE DE TRANSPORT À PRODUIRE PERMET DE MOINS CONSOMMER ET DE MOINS JETER
- ▶ CONTRIBUTION À L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

RECYCLABILITÉ



- ▶ MOINS DE DÉCHETS FINAUX À ENFOUIR ET À INCINÉRER
- ▶ RÉDUCTION DE L'UTILISATION DE MATIÈRES PREMIÈRES PRIMAIRES ET CONTRIBUTION À L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE



COMPOSTABILITÉ

- ▶ MOINS DE DÉCHETS FINAUX GRÂCE À LA BIODÉGRADATION

1,2

KG DE CO₂

 **Plus d'infos sur AIRplus® :**
www.storopack.fr/airplus


STOROPACK

Les coussins d'air permettent une réduction de 1.2 kg des émissions de CO₂ (éq.) par 1000 km.

« Nos clients aiment avoir différentes options d'emballage de protection et accordent souvent de l'importance au développement durable. Storopack propose tout simplement les produits adaptés, depuis les films contenant un pourcentage élevé de matériaux recyclés jusqu'aux solutions compostables »

GUIA D'ACQUISTO, DIRETTORE GENERALE, CD GROUP



PERFECT PROTECTIVE PACKAGING

AIRplus® RECYCLE

- ▶ UN EMBALLAGE FABRIQUÉ À PARTIR D'AU MOINS 50% DE MATÉRIAUX RECYCLÉS
- ▶ PEUT ÊTRE RECYCLÉ
- ▶ CONSERVER LES RESSOURCES SUR LE LONG TERME



50% RECYCLÉ OU PLUS



AIRplus® BIO

- ▶ FABRIQUÉ EN PARTIE À BASE DE BIOPLASTIQUES, COMME L'ACIDE POLYLACTIQUE, QUI EST DÉRIVÉ DU MAÏS
- ▶ ENTIÈREMENT COMPOSTABLE DE MANIÈRE INDUSTRIELLE ET CERTIFIÉ SELON LES NORMES EN 13432 ET ASTM D6400
- ▶ EXCEPTIONNELLEMENT STABLE, ÉLASTIQUE, ÉTANCHE À L'AIR ET LÉGER – UTILISE MOINS DE MATÉRIAU DANS LA PRODUCTION

ntes
on et
ce au
ack
duits
nt un
cyclés
es. »

UR



ETUDES DEAS

182 JOURS

Entièrement compostable de manière industrielle dans les bonnes conditions



Si vous souhaitez obtenir des informations complémentaires ou nous parler en direct, n'hésitez pas à nous contacter. Chez Storopack, nous sommes toujours heureux de rendre service.

DIVISION PACKAGING:

Storopack France S.A.S.

10, Rue de L'Orgisset
52110 Nully
France

T +33 (0) 3 25 55 41 52

F +33 (0) 3 25 55 46 04

packaging.fr@storopack.com

www.storopack.fr

DIVISION MOLDING:

Storopack France S.A.S.

55, Rue de la Noé Cottée
44230 Saint Sébastien sur Loire
France

T +33 (0) 2 40 80 09 09

F +33 (0) 2 40 80 09 00

molding.fr@storopack.com

www.storopack.fr