MÉDICAL

C'EST **RASSURANT** DE SAVOIR QUE VOS MÉDICAMENTS ARRIVENT À BON PORT EN PARFAIT ÉTAT

STOROpack

PERFECT PROTECTIVE PACKAGING

Storopack – LE SPÉCIALISTE DES EMBALLAGES DE PROTECTION 3

CONSEIL ET SERVICE 4

PROCESSUS Storopack 6

SOLUTIONS PERSONNALISÉES 7

SOLUTIONS DE SEGMENT 8

HÔPITAUX ET CLINIQUES, SERVICE ONCOLOGIE ET UNITÉS DE RECONSTITUTION DES CYTOSTATIQUES 10

LOGISTIQUE 12

SOLUTIONS COMPLÈTES PRÉ-QUALIFIÉES 16

BOÎTES STANDARD ET ACCESSOIRES 20

BOÎTES STANDARD 22

ACCUMULATEURS DE FROID 23

DÉVELOPPEMENT DURABLE 24

Année : 2020

1874 Au départ une tannerie

1959 Création de Storopack Hans Reichenecker GmbH + Co. ; production de pièces moulées de Styropor® (polystyrène)

68 sites

500 millions d'euros de chiffre d'affaires

2 430 employés

LA PROTECTION PARFAITE SIGNIFIE ÊTRE ÉQUIPÉ POUR CHAQUE SITUATION.

Storopack est spécialisé dans l'emballage de protection. « Perfect Protective Packaging », c'est notre promesse de protéger chaque produit de façon optimale durant son transport. Nous pensons de manière globale. Nous conseillons nos clients pour optimiser leur processus de conditionnement et, si besoin, nous concevons des solutions sur mesure. Notre large gamme répond à toutes les exigences associées à une protection optimale des produits. Avec 2 430 employés répartis dans 19 pays entre nos usines et nos autres sites certifiés, nous maintenons une structure décentralisée pour être toujours à proximité de nos clients.

NOS ATOUTS – VOS AVANTAGES :

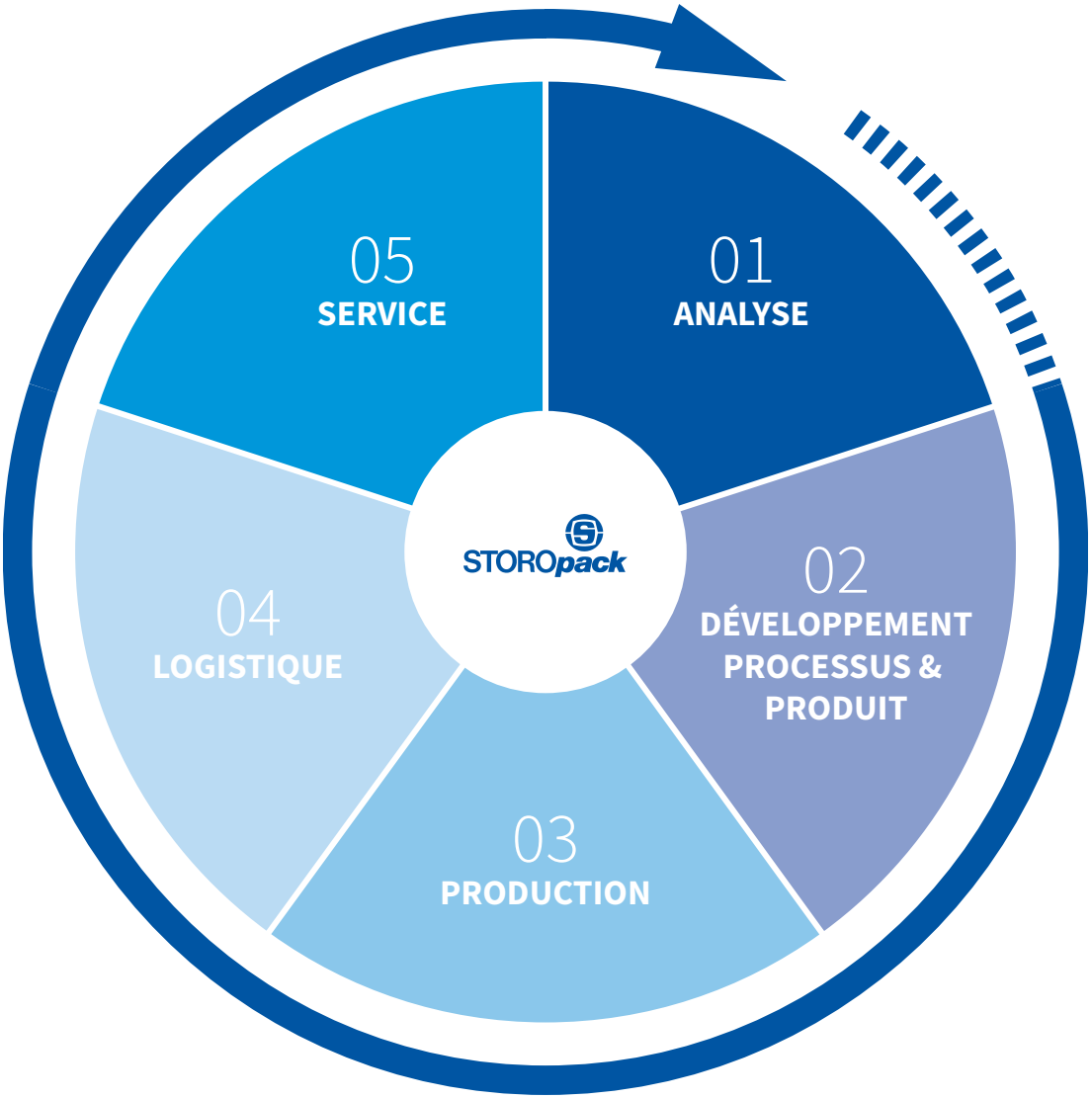
- ENTREPRISE FAMILIALE
- CONTACTS LOCAUX
- ORIENTATION INTERNATIONALE
- FIABILITÉ
- SERVICE ET CONSEIL SUR MESURE
- SOLUTIONS PERSONNALISÉES
- SOLUTIONS PRÊTES À L'EMPLOI
- CERTIFICATION DE SOLUTIONS
- LARGE GAMME D'ACCESSOIRES

Storopack image film: www.storopack.fr/perfect-protective-packaging

C

CONSEIL ET SERVICE

LE **SERVICE** SIGNIFIE ÊTRE FOCALISÉ SUR LES EXIGENCES DES CLIENTS.



BIEN CONSEILLER SIGNIFIE DÉVELOPPER DES SOLUTIONS SUR MESURE.

Cinq étapes pour un emballage de protection optimal et des procédures ergonomiques – dans le processus Storopack, nous associons un conseil global, une expertise technique et de l'innovation afin de développer la solution adéquate pour vous : nous analysons les processus d'emballage et de production existants, ainsi que les coûts actuels. Sur cette base, nous sélectionnons des emballages de protection qui peuvent aisément s'intégrer dans vos processus. Pour ce faire, nous pouvons soit utiliser des composants de notre vaste catalogue, soit développer une nouvelle solution spécialement pour vous. Grâce à notre réseau mondial de sites, vous bénéficiez d'une fabrication locale, de la livraison dans le respect des délais, ainsi que de notre disponibilité pour vous assister personnellement avec notre savoir-faire technique.

SOLUTIONS PERSONNALISÉES

UN AJUSTEMENT PARFAIT SIGNIFIE DES SOLUTIONS SUR MESURE EN FONCTION DES BESOINS DU CLIENT.

La gamme de solutions individuelles Storopack comprend des boîtes isothermes personnalisées pour répondre à vos exigences spécifiques. Grâce à nos nombreuses années d'expérience et d'expertise en développement, nous savons que parfois, les solutions sur mesure sont tout simplement les meilleures.

C'est pourquoi nous accordons beaucoup d'importance à l'écoute de vos besoins avant de les analyser en détail. Pour trouver cet ajustement parfait, nous pouvons soit utiliser des produits de notre gamme standard, soit développer une nouvelle solution spécialement pour vous. Nous pouvons vous aider à développer un emballage de protection à température dirigée, grâce à notre expertise technique, nos connaissances approfondies des produits, ainsi que notre savoir-faire intersectoriel spécialisé. Avec l'appui de logiciels modernes et en étroite collaboration avec nos clients, nos spécialistes de l'emballage développeront l'emballage thermique dont vous avez besoin pour le transport de denrées alimentaires fraîches ou de médicaments, qu'il s'agisse de solutions à usage unique ou réutilisables.

NOS SERVICES

- ANALYSE DE LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT
- ANALYSE DES PERFORMANCES REQUISES ET DÉTERMINATION DES COMPOSANTS
- DÉVELOPPEMENT CAO (CONCEPTION ASSISTÉE PAR ORDINATEUR)
- SIMULATION THERMIQUE EN CHAMBRE CLIMATIQUE
- FABRICATION DE PROTOTYPE
- CENTRE DE PROTOTYPE AVEC FRAISEUSE CNS (COMMANDE NUMÉRIQUE)
- TEST DE CHUTE
- CERTIFICATION

Conception personnalisée :
Solutions pour le transport à température dirigée de produits de diagnostic

SOLUTIONS DE SEGMENT

LA DIVERSITÉ, C'EST OFFRIR PROTECTION ET FLEXIBILITÉ POUR CHAQUE PRODUIT.

HÔPITAUX ET CLINIQUES, SERVICE ONCOLOGIE ET UNITÉS DE RECONSTITUTION DES CYTOSTATIQUES

UNE PROTECTION FIABLE POUR LES MÉDICAMENTS SENSIBLES À LA TEMPÉRATURE.

Antidouleurs, antibiotiques, cytostatiques, etc. : les pharmacies et les fabricants doivent souvent fournir en très peu de temps des médicaments non altérés destinés à des patients traités dans divers services. La thermosensibilité de ces médicaments constitue ici la difficulté majeure. En effet, dans les hôpitaux, passer d'un endroit à l'autre prend du temps, sans compter que les conditions de température au cours du transfert peuvent varier selon les zones parcourues et la période de l'année.
C'est là que Clinic-System de Storopack entre en action : cette solution permet aux médicaments d'importance vitale particulièrement thermosensibles d'arriver jusqu'aux services demandeurs à la bonne température.

Vidéo : www.storopack.com/slk-clinics-heilbronn-video

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES CLINIC-SYSTEM

	10 l	**24 l**	**10 l**	**24 l**
Dimensions extérieures en mm	417 × 385 × 370	697 × 385 × 370	417 × 385 × 370	697 × 385 × 370
Capacité charge utile en mm	210 × 210 × 229	490 × 210 × 229	210 × 210 × 229	490 × 210 × 229
Charge utile en L	10	24	10	24
Durée en heures	32	26	48	48
Plage de températures	2–8 °C	2–8 °C	15–25 °C	15–25 °C

PRÉ-QUALIFIÉES POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX. 40 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 26 °C*

Conçu pour un usage fréquent :
Le Clinic-System peut être réutilisé au moins 200 fois

STOROpack

PERFECT PROTECTIVE PACKAGING

*conditions estivales **Boîte avec équipement non standardisé

AVANTAGES DU CLINIC-SYSTEM

- BONNE TEMPÉRATURE : LES ACCUMULATEURS DE FROID (PCM) PERMETTENT DE CONSERVER UNE PLAGE DE TEMPÉRATURE TOUJOURS OPTIMALE
- ÉTANCHÉITÉ : LES BOÎTES SE REFERMENT DE FAÇON HERMÉTIQUE ET DISPOSENT D'UN JOINT DE FERMETURE
- CERTIFICATION : NORME AFNOR NF S99-700
- ROBUSTESSE : LES BOÎTES PPE (POLYPROPYLÈNE) PEUVENT ÊTRE RÉUTILISÉES AU MOINS 200 FOIS
- HYGIÈNE : LE MATÉRIAU PEUT ÊTRE DÉSINFECTÉ AVEC EFFICACITÉ
- FACILITÉ : UNE SIGNALÉTIQUE COULEUR PERMET D'IDENTIFIER LE CONTENU ET L'APPLICATION EN UN SEUL COUP D'ŒIL
- RENTABILITÉ : L'UTILISATION RÉPÉTÉE PERMET DE RÉDUIRE LES COÛTS ET DE PRÉSERVER LES RESSOURCES
- SIMPLICITÉ : TOUS LES COMPOSANTS DU SYSTÈME PEUVENT ÊTRE REMPLACÉS SÉPARÉMENT
- PRATICITÉ : LES COMMANDES PEUVENT ÊTRE PLACÉES DIRECTEMENT DANS LE BAC EN PLASTIQUE, LEQUEL PEUT ENSUITE ÊTRE PLACÉ DANS LA BOÎTE RÉFRIGÉRÉE, C.À-D. À LA BONNE TEMPÉRATURE

LOGISTIQUE

UNE LOGISTIQUE OPTIMALE, C'EST AMENER DES PRODUITS THERMOSENSIBLES À BON PORT.

Lorsqu'il s'agit de transporter des médicaments et des produits biotechnologiques thermosensibles, la marchandise à expédier doit être non seulement bien protégée, mais aussi conservée à la bonne température. C'est une responsabilité majeure et un défi unique. Et qu'il faille expédier des palettes entières ou de nombreux petits produits différents sur de courtes ou de longues distances, Storopack a la solution pour le transport de produits thermosensibles avec une protection optimale.

NOS SOLUTIONS DE LOGISTIQUE

- CL-SYSTEM
- PALLET-SHIPPER XXL ET PALLET-SHIPPER
- DRY ICE-SHIPPER

LOGISTIQUE

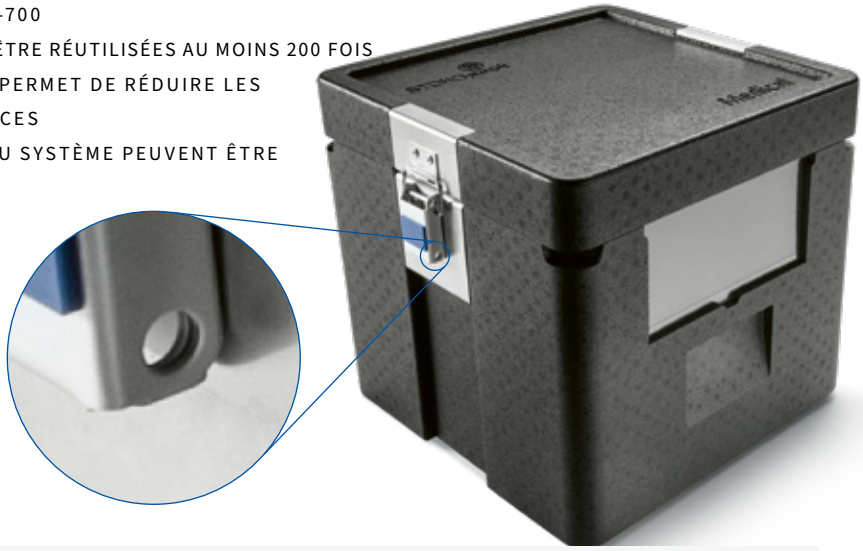
CL-SYSTEM

Les médicaments importants doivent souvent être acheminés non altérés et dans les plus brefs délais. La thermosensibilité de ces médicaments constitue ici la difficulté majeure. En effet, la route est longue et les conditions de température au cours du transfert peuvent varier selon la distance et la période de l'année.

Le CL-System permet aux médicaments d'importance vitale particulièrement thermosensibles d'arriver jusqu'aux services demandeurs à la bonne température. La boîte en PPE rigide est également particulièrement robuste et adaptée à une réutilisation sur place.

AVANTAGES DU CL-SYSTEM

- BONNE TEMPÉRATURE : LES ACCUMULATEURS DE FROID (PCM) PERMETTENT DE CONSERVER UNE PLAGE DE TEMPÉRATURE TOUJOURS OPTIMALE EN TOUTES SAISONS
- CERTIFICATION : NORME AFNOR NF S99-700
- ROBUSTESSE : LES BOÎTES PPE PEUVENT ÊTRE RÉUTILISÉES AU MOINS 200 FOIS
- RENTABILITÉ : L'UTILISATION RÉPÉTÉE PERMET DE RÉDUIRE LES COÛTS ET DE PRÉSERVER LES RESSOURCES
- SIMPLICITÉ : TOUS LES COMPOSANTS DU SYSTÈME PEUVENT ÊTRE REMPLACÉS SÉPARÉMENT
- PRATICITÉ : LES COMMANDES PEUVENT ÊTRE PLACÉES DIRECTEMENT DANS LE BAC EN PLASTIQUE
- SÉCURITÉ : LES BOÎTES FERMÉES HERMÉTIQUEMENT PEUVENT ÊTRE SCELLÉES ET DISPOSENT D'UNE SOLUTION DE FERMETURE AVEC ÉTIQUETTE DE SÉCURITÉ



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES CL-SYSTEM

	10 l	24 l	10 l	24 l
Dimensions extérieures en mm	417 × 385 × 370	697 × 385 × 370	417 × 385 × 370	697 × 385 × 370
Capacité charge utile en mm	210 × 210 × 229	490 × 210 × 229	210 × 210 × 229	490 × 210 × 229
Charge utile en L	10	24	10	24
Durée en heures	32	26	48	48
Plage de températures	2–8 °C	2–8 °C	15–25 °C	15–25 °C

PRÉ-QUALIFIÉES POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX. 40 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 26 °C*

Pratique pour les préparations faites à l'avance : CL-System avec bac

*conditions estivales

LOGISTIQUE

PALLET-SHIPPER

Il est désormais facile d'envoyer de manière sûre des produits thermosensibles grâce aux solutions préqualifiées de Storopack. Avec nos Pallet-Shipper à régulation passive de température, des palettes entières peuvent être transportées sans effort à température dirigée.
Les clients Storopack peuvent choisir entre notre Pallet-Shipper en Neopor® à intégrer sur une palette aux normes européennes (pour une plage de température de 15 à 25 °C) et notre Pallet-Shipper XXL en XPS pour une plage de température de 2 à 25 °C, le dernier pouvant supporter une palette Euro entière emballée.
Les deux versions sont capables de maintenir la température stable pendant une période exceptionnellement longue d'au moins 120 heures. Elles offrent également une facilité d'utilisation et une flexibilité exceptionnelles ; la Pallet-Shipper XXL, par exemple, peut être assemblée par une seule personne en quelques minutes. Avec les Pallet-Shipper Storopack, vous avez exactement ce dont vous avez besoin pour expédier des produits thermosensibles dans le monde entier.

AVANTAGES DU PALLET-SHIPPER XXL

- BONNE TEMPÉRATURE : RESPECT DE LA PLAGE DE TEMPÉRATURES PRÉCONISÉE GARANTI, GRÂCE AUX ACCUMULATEURS DE FROID (PCM), MÊME PAR UNE TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE EXTRÊME DE –20 °C ET +60 °C
- ASSEMBLAGE RAPIDE : PAR UNE SEULE PERSONNE EN MOINS DE 10 MINUTES
- SIMPLE : CONCEPTION TOUTES SAISONS ET NUL BESOIN DE DÉGIVRAGE DE L'AGENT RÉFRIGÉRANT
- EFFICACE : EFFET DE RECHARGE LORSQUE LA PALLET-SHIPPER EST STOCKÉE TEMPORAIREMENT À 5 °C

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU PALLET-SHIPPER XXL	
Dimensions extérieures en mm	1520 × 1120 × 1355
Capacité charge utile en mm	1240 × 840 × 1000
Charge utile en L	1041,6
Poids volumique en kg	384
Plage de températures	2–25 °C
Durée en heures	120

PRÉ-QUALIFIÉES POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 15 °C – MAX. 60 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 25,5 °C*

AVANTAGES DU PALLET-SHIPPER

- RAPIDE : ASSEMBLAGE FACILE EN SEULEMENT 10 MINUTES
- COMPREND DES PANNEAUX HAUTEMENT ISOLANTS (HIP) ET LA TECHNOLOGIE PCM, SEULS 12 ACCUMULATEURS DE FROID NÉCESSAIRES
- CHARGE UTILE IMPORTANTE AVEC TRAPPE DE CHARGEMENT POUR LES PRODUITS
- SIMPLE : CONCEPTION TOUTES SAISONS

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU PALLET-SHIPPER	
Dimensions extérieures en mm	1200 × 800 × 1050
Capacité charge utile en mm	926 × 516 × 782
Charge utile en L	373,7
Poids volumique en kg	168
Plage de températures	15–25 °C
Durée en heures	120

PRÉ-QUALIFIÉES POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX. 40 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 26 °C*

*conditions estivales

LOGISTIQUE

DRY ICE-SHIPPER

Le Dry Ice-Shipper en PPE est idéal pour les secteurs biotechnologiques. Il peut contenir jusqu'à 13 kg de glace carbonique et permettre ainsi jusqu'à 60 heures de stockage. « PPE durable » signifie que le Dry Ice-Shipper peut facilement résister aux impacts durant le transport, ce qui le rend parfait pour une réutilisation et la conservation des ressources lors du processus. Autre avantage, ni le produit, ni le destinataire ne sont en contact à aucun moment avec la glace carbonique utilisée comme agent réfrigérant.

AVANTAGES DU DRY ICE-SHIPPER

- SÉCURITÉ : AUCUN CONTACT AVEC LA GLACE CARBONIQUE LORS DU DÉBALLAGE DU CONTENEUR.
- RÉUTILISATION : LA BOÎTE PEUT ÊTRE RÉUTILISÉE PLUSIEURS FOIS ÉTANT DONNÉ LA SOLIDITÉ DU PPE
- CERTIFICATION : SUR BASE AFNOR NF S99-700

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU DRY ICE-SHIPPER

	SD petit	SD grand	LD petit	LD grand
Dimensions extérieures en mm	395 × 295 × 392	590 × 395 × 370	395 × 295 × 437	590 × 395 × 415
Capacité charge utile en mm	295 × 190 × 205	490 × 300 × 205	295 × 190 × 205	490 × 300 × 205
Charge utile en L	11,5	30,1	11,5	30,1
Poids volumique en kg	7,6	14,4	16,1	8,5
Durée en heures	37	35	50	60
Plage de températures	< -15 °C	< -15 °C	< -15 °C	< -15 °C

PRÉ-QUALIFIÉES POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX. 40 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 26 °C*

Fabriqué à partir de PPE durable :
Dry-Ice-Shipper de 11,5 et 30 litres en volume utile

*conditions estivales

SOLUTIONS COMPLÈTES PRÉ-QUALIFIÉES

PRATIQUE SIGNIFIE AVOIR L'EMBALLAGE DE PROTECTION EN STOCK POUR UNE DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE.

SOLUTIONS COMPLÈTES PRÉ-QUALIFIÉES

PRÉ-QUALIFIÉ SIGNIFIE CHOISIR LA SÉCURITÉ.

Les solutions complètes pré-qualifiées de Storopack sont particulièrement pratiques pour la répartition rapide des médicaments. Les produits thermosensibles peuvent être expédiés rapidement, en toute sécurité et à moindre coût en respectant les plages de températures de 2 à 8 °C ou de 15 à 25 °C durant 24, 48 ou 96 heures. Disponibles en différentes tailles standard, toutes les solutions complètes de Storopack sont disponibles. Elles sont livrées avec tous les éléments nécessaires : boîte isolante, agent réfrigérant, carton d'expédition, carton intérieur, instructions d'emballage et un rapport de certification.

AVANTAGES DES SOLUTIONS COMPLÈTES

- MANIPULATION SIMPLE : PAS BESOIN DE SÉPARATEUR SUPPLÉMENTAIRE ENTRE L'AGENT RÉFRIGÉRANT ET LE PRODUIT
- CERTIFICATION : CONFORME NORME AFNOR NF S99-700 POUR DES CONDITIONS CLIMATIQUES EXTRÊMEMENT EXIGEANTES
- TOUT-EN-UN : LES SOLUTIONS COMPLÈTES COMPRENNENT TOUS LES COMPOSANTS NÉCESSAIRES À L'EXPÉDITION (BOÎTE PSE, ACCUMULATEURS DE FROID, CARTON D'EXPÉDITION, CARTON INTÉRIEUR, INSTRUCTIONS D'EMBALLAGE)
- DISPONIBILITÉ RAPIDE : EN STOCK ET PRÊT À EXPÉDIER DIRECTEMENT

Efficience et préqualification :

Solutions complètes 24 h, 48 h et 96 h

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLUTION COMPLÈTE 24 H / 2–8 °C

	Boîte système 5 l	Boîte système 10 l	Boîte système 21 l	Boîte système 31 l	Boîte système 37 l
Dimensions extérieures en mm	413 × 401 × 271	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacité charge utile	275 × 215 × 95	275 × 215 × 170	410 × 275 × 190	410 × 275 × 275	565 × 450 × 145
Charge utile en L	5	10	21	31	37
Poids à vide* en kg	3,8	4	7,4	9,4	12,2

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLUTION COMPLÈTE 24 H / 15–25 °C

	Boîte système 9 l	Boîte système 22 l	Boîte système 33 l	Boîte système 44 l
Dimensions extérieures en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacité charge utile en mm	274 × 212 × 164	478 × 276 × 166	478 × 276 × 250	628 × 448 × 156
Charge utile en L	9	22	33	44
Poids à vide* en kg	4,4	8,0	8,4	14,4

SOLUTIONS 24 H PRÉ-QUALIFIÉES SUR BASE AFNOR NF S99-700 POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX. 30 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 27 °C**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLUTION COMPLÈTE 48 H / 2–8 °C

	Boîte système 7 l	Boîte système 18 l	Boîte système 21 l	Boîte système 33 l
Dimensions extérieures en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacité charge utile en mm	214 × 214 × 148	426 × 236 × 182	411 × 211 × 244	566 × 386 × 152
Charge utile en L	7	18	21	33
Poids à vide* en kg	6,6	10,3	18,8	20,0

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLUTION COMPLÈTE 48 H / 15–25°C

	Boîte système 5 l	Boîte système 15 l	Boîte système 25 l	Boîte système 38 l
Dimensions extérieures en mm	413 × 401 × 345	630 × 415 × 402	632 × 415 × 487	786 × 589 × 392
Capacité charge utile	274 × 146 × 132	416 × 280 × 134	478 × 216 × 250	633 × 389 × 155
Charge utile en L	5	15	25	38
Poids à vide* en kg	7,1	12,6	13,7	18,4

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES SOLUTION COMPLÈTE 96 H / 2–8 °C

	Boîte système 5 l	Boîte système 10 l	Boîte système 18 l	Boîte système 37 l
Durée de maintien de la température	83 h	96 h	98 h	114 h
Dimensions extérieures en mm	434 × 418 × 440	484 × 467 × 492	544 × 527 × 552	614 × 597 × 622
Capacité charge utile	170 × 170 × 161	219 × 219 × 212	268 × 268 × 252	338 × 338 × 323
Charge utile en L	5	10	18	37
Poids à vide* en kg	10,8	16,5	24,4	36,4

SOLUTIONS 48 H ET 96 H PRÉ-QUALIFIÉES SUR BASE AFNOR NF S99-700 POUR DES TEMPÉRATURES ENTRE MIN. 22 °C – MAX. 40 °C ; TEMPÉRATURE MOYENNE : 26 °C**

*avec accumulateurs de froid **conditions estivales

B

BOÎTES STANDARD ET ACCESSOIRES

ÊTRE BIEN ÉQUIPÉ,
C'EST DISPOSER AUSSI
D'ACCESSOIRES DE QUALITÉ.

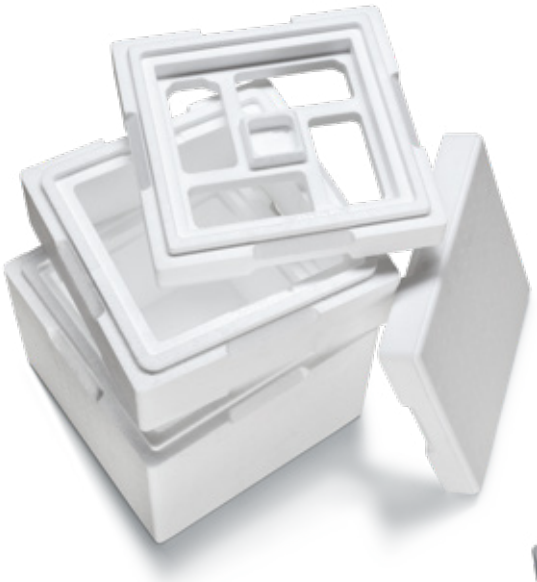
BOÎTES STANDARD

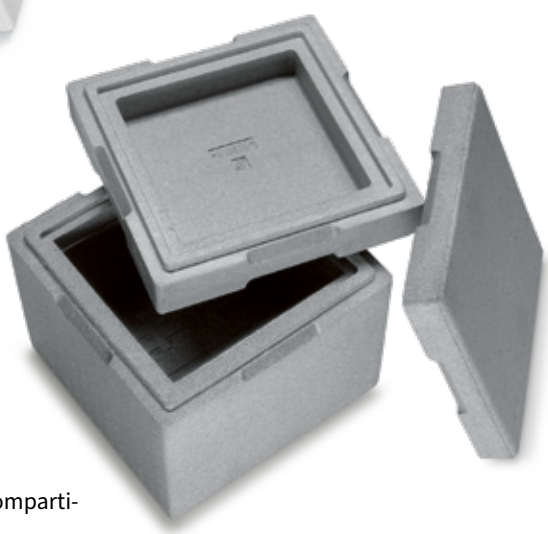
Les boîtes standard de Storopack sont l'emballage de choix lorsqu'un certain nombre d'applications différentes doivent être prises en charge de façon fiable. Storopack propose, à cet effet, des boîtes isothermes fabriquées en PSE (polystyrène) et en Neopor® à associer à nos accumulateurs de froid ou à de la glace carbonique. Les clients peuvent choisir parmi une large gamme de boîtes standard aux diverses épaisseurs de paroi.

Nos experts peuvent fournir un conseil professionnel en tenant compte de tous les facteurs associés au transport à température dirigée. Cette solution est idéale pour expédier des denrées alimentaires, des médicaments, de la peinture, des vernis et d'autres produits nécessitant une réfrigération.

AVANTAGES DES BOÎTES STANDARD

- FLEXIBLE : LES BOÎTES STANDARD SONT DISPONIBLES EN DIVERSES ÉPAISSEURS DE PAROI, AVEC OU SANS CARTON D'EXPÉDITION
- EXTENSIBLE : ANNEAUX INTERMÉDIAIRES POUR AUGMENTER AUTANT QUE DE BESOIN L'ESPACE D'EMBALLAGE, DISPONIBILITÉ DE COMPARTIMENTS EMPILABLES POUR LES ACCUMULATEURS DE FROID OU LA GLACE CARBONIQUE
- ADAPTABLE : UTILISABLE AVEC DIFFÉRENTS AGENTS RÉFRIGÉRANTS





Adaptabilité spéciale :

Boîtes PSE ou Neopor® avec anneau intermédiaire et compartiment pour accumulateur de froid ou glace carbonique

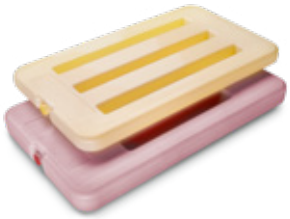
BOÎTES STANDARD ET ACCESSOIRES

ACCUMULATEURS DE FROID

Storopack propose tout ce dont vous avez besoin pour une expédition à température dirigée. En plus des solutions d'emballage de protection et des solutions système pré-qualifiées, notre catalogue de produits comprend également des accessoires pour notre emballage de protection à température dirigée. L'agent réfrigérant pour toutes les situations : nos gel pack garantissent une réfrigération fiable tout au long du transport. Sinon, vous pouvez choisir nos accumulateurs de froid réutilisables autant de fois que vous le souhaitez : vous avez le choix entre les accumulateurs de froid à base d'eau ou à PCM.

ACCUMULATEURS DE FROID PAR STOROPACK

- SÉCURITÉ : RÉFRIGÉRATION FIABLE POUR LE TRANSPORT DE PRODUITS THERMOSENSIBLES
- FLEXIBILITÉ : DIFFÉRENTES TAILLES DISPONIBLES
- CHOIX : ACCUMULATEURS DE FROID À RETOURNER (OU RÉUTILISER) OU APPLICATIONS À USAGE UNIQUE
- SANS RISQUE : ACCUMULATEURS DE FROID COMPATIBLES POUR UN USAGE ALIMENTAIRE
- SPÉCIFIQUE : EN FONCTION DE L'APPLICATION, DISPONIBLE EN VERSION À BASE D'EAU OU PCM



GAMME STO	
Dimensions extérieures en mm	Poids en kg
205 × 205 × 26	0,79
255 × 255 × 26	1,28
312 × 312 × 26	1,99
381 × 381 × 26	3,10

GAMME GN	
Dimensions extérieures en mm	Poids en kg
176 × 108 × 30	0,43
265 × 162 × 30	0,99
325 × 176 × 30	1,28

GAMME PL	
Dimensions extérieures en mm	Poids en kg
480 × 280 × 28	2,67
480 × 280 × 40	3,86
600 × 400 × 28	5,03

GAMME AT	
Dimensions extérieures en mm	Poids en g
165 × 90 × 20	220
210 × 90 × 20	300

TCPplus® GEL PACKS	
Dimensions extérieures en mm	Poids en g
150 × 170 × 25	340
150 × 180 × 25	450
150 × 235 × 25	680
150 × 270 × 25	900

DÉVELOPPEMENT DURABLE

LE DÉVELOPPEMENT DURABLE
OU PENSER À DEMAIN DÈS AUJOURD'HUI.

REDUCE
REUSE
RECYCLE
RENEW

Le développement durable recouvre bien des aspects, qu'ils soient d'ordre environnemental, économique ou encore social. Mais dans tous les cas, le principe est le même, à savoir mener une existence qui permettra aux générations futures de vivre aussi bien, voire mieux que nous. En tant qu'entreprise familiale, nous prenons ce principe très au sérieux.

Les nouvelles matières premières plus durables sont une excellente façon de protéger l'environnement et les ressources naturelles. C'est pourquoi nos spécialistes en développement utilisent de plus en plus de matières durables et respectueuses de l'environnement pour concevoir nos produits.

Styropor® Ccycled™

- PRODUIT EN APPLIQUANT LA MÉTHODE CHEMCYCLING™, BASÉE SUR LE RECYCLAGE DES DÉCHETS MÉNAGERS EN PLASTIQUE
- LES EMBALLAGES DE PROTECTION RÉALISÉS EN STYROPOR® CCYCLED™ OFFRENT LA MÊME QUALITÉ QUE LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE PSE CONVENTIONNELLES.
- CONFORMITÉ AVEC LES NORMES DE SÉCURITÉ ALIMENTAIRE
- CONTRIBUTION À L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE
- CERTIFICATION ecoloop

rEPS

- FABRIQUÉ À PARTIR DE PSE OU DE PS 100 % RECYCLÉ
- L'EMBALLAGE DE PROTECTION PEUT ÊTRE PRODUIT AVEC CETTE MATIÈRE PREMIÈRE À HAUTEUR DE 100 %
- CYCLE SIMPLE ET EFFICACE POUR LES EMBALLAGES DE PROTECTION EN PSE
- MÊMES PROPRIÉTÉS D'EMBALLAGE QUE LE PSE CONVENTIONNEL

BIOSOURCÉ

- RÉALISÉ À PARTIR DE 80 % D'ACIDE POLYLACTIQUE BIOSOURCÉ
- 100 % COMPOSTABLE INDUSTRIELLEMENT
- RÉSISTANCE EXCEPTIONNELLE À L'HUMIDITÉ ET AUX IMPACTS
- EXCELLENTES PROPRIÉTÉS D'EMBALLAGE
- CONFORME AUX RÈGLEMENTATIONS RELATIVES À L'EMBALLAGE DE DENRÉES ALIMENTAIRES

INITIATIVES EXTERNES

Nous nous engageons dans des initiatives dédiées à la lutte contre les déchets plastiques, telles que Alliance to End Plastic Waste, Big Blue Ocean Cleanup, CEFLEX et Operation Clean Sweep, pour promouvoir le développement durable dans l'utilisation des plastiques.

Plus d'infos sur le développement durable : www.storopack.com/sustainability

Si vous souhaitez obtenir des informations complémentaires ou nous parler en direct, n'hésitez pas à nous contacter. Chez Storopack, nous sommes toujours heureux de rendre service.

Storopack France S.A.S.
55, rue de la Noé Cottée
44230 St Sébastien sur Loire
France

T +33 (0)2 40 80 09 09
F +33 (0)2 40 80 09 00

molding.fr@storopack.com
www.storopack.fr

16.07.2021
© 2020 Storopack Hans Reichenecker GmbH. Tous droits réservés.

STOROpack

PERFECT PROTECTIVE PACKAGING