



CLINIC-SYSTEM

UNE PROTECTION FIABLE POUR LES
MÉDICAMENTS SENSIBLES À LA TEMPÉRATURE

CLINIC-SYSTEM : POUR LA FOURNITURE DE MÉDICAMENTS NON ALTÉRÉS AUX SERVICES DEMANDEURS

Antidouleurs, antibiotiques, cytostatiques, etc. : les pharmacies hospitalières doivent souvent fournir en très peu de temps des médicaments non altérés destinés à des patients traités dans divers services.

UNE TEMPÉRATURE OPTIMALE GARANTIE

Ce système spécialement conçu pour les hôpitaux permet aux médicaments d'importance vitale qui sont particulièrement thermosensibles, comme les cytostatiques par exemple, d'arriver jusqu'aux services demandeurs à la bonne température. Cela est possible grâce à la technologie PCM éprouvée (technologie de matériau à change-

ment de phase) des blocs réfrigérants en plastique dur et robuste, dont la plage de fusion se situe précisément dans la plage de température requise allant de 2 à 8°C ou 15 à 25°C.

Clinic-System offre bien plus qu'une température optimale. Ses boîtes dédiées au transport sous température contrôlée se referment de façon hermétique et disposent d'une bac et d'un joint de fermeture pour une étanchéité à toute épreuve. Fabriqué à partir de PPE durable et facile à nettoyer, l'ensemble du système peut être utilisé de façon répétée tout en conservant son aspect propre au quotidien.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES CLINIC-SYSTEM

	10 l	24 l	10 l	24 l
Dimensions extérieures en mm	417 x 385 x 370	697 x 385 x 370	417 x 385 x 370	697 x 385 x 370
Dimensions intérieures en mm	210 x 210 x 229	490 x 210 x 229	210 x 210 x 229	490 x 210 x 229
Volume en litres	10	24	10	24
Durée en heures	32	26	48	48
Plage de température	2-8 °C	2-8 °C	15-25 °C	15-25 °C



Une identification facilitée :

Des grains colorés précisent l'application et le contenu des boîtes, ce qui permet par exemple d'identifier celles contenant des cytostatiques en un seul coup d'œil.

LES AVANTAGES DU CLINIC-SYSTEM

- ▶ BONNE TEMPÉRATURE : LES BLOCS RÉFRIGÉRANTS PCM PERMETTENT DE CONSERVER UNE PLAGE DE TEMPÉRATURE TOUJOURS OPTIMALE
- ▶ ÉTANCHÉITÉ : LES BOÎTES SE REFERMENT DE FAÇON HERMÉTIQUE ET DISPOSENT D'UN JOINT D'ÉTANCHÉITÉ
- ▶ ROBUSTESSE : LES BOÎTES EN PPE SONT RÉUTILISABLES
- ▶ PROPRETÉ : LE MATÉRIAU PEUT ÊTRE DÉSINFECTÉ EFFICACEMENT
- ▶ FACILITÉ : DES GRAINS COLORÉS PERMETTENT D'IDENTIFIER LE CONTENU ET L'APPLICATION EN UN SEUL COUP D'ŒIL
- ▶ RENTABILITÉ : LA RÉUTILISATION PERMET DE RÉDUIRE LES COÛTS ET DE PRÉSERVER LES RESSOURCES
- ▶ SIMPLICITÉ : TOUS LES COMPOSANTS SYSTÈME PEUVENT ÊTRE REMPLACÉS SÉPARÉMENT
- ▶ PRATICITÉ : LES COMMANDES PEUVENT ÊTRE PRÉPARÉES DIRECTEMENT DANS LE BAC EN PLASTIQUE, QUI PEUT ENSUITE ÊTRE PLACÉ DANS LA BOÎTE RÉFRIGÉRÉE POUR ÊTRE AMENÉ À LA BONNE TEMPÉRATURE



Ce système comprend un très petit nombre de composants parfaitement adaptés les uns aux autres, qui peuvent être utilisés de façon répétée et remplacés séparément. Si une boîte doit être remplacée, les blocs réfrigérants et les fermetures peuvent continuer à être utilisés.

STOROPACK – PERFECT PROTECTIVE PACKAGING

Partout où vous expédiez vos produits dans le monde – nous voulons qu’ils soient bien protégés pendant le transport.

UNE PROTECTION OPTIMALE GRÂCE À DES SOLUTIONS MÉDICALES

Nos boîtes isolantes et nos solutions préqualifiées protègent vos produits sensibles à la température et garantissent une plage de température optimale.

Qu’il s’agisse de solutions jetables ou robustes et réutilisables, nos boîtes médicales acheminent vos produits à la bonne température jusqu’à leur destination.

 **En savoir plus sur Storopack Medical:** www.storopack.fr/medical

CONTACTEZ NOUS

Storopack France SAS

55, rue de la Noé Cottée
44230 St Sébastien sur Loire
France

T +33 (0)2 40 80 09 09

F +33 (0)2 40 80 09 00

molding.fr@storopack.com

www.storopack.fr